

Die redundante USV für höchste Sicherheit

XANTO Serie

6.000 - 20.000VA

NEU! Jetzt mit

DPT
DYNAMIC
POWER
TECHNOLOGY



Perfekt: Der ultimative Schutz vor Stromausfall und Datenverlust

Die neue XANTO ist das Ergebnis der konsequenten Weiterentwicklung bewährter ONLINE USV-Konzepte. Die USV der Premiumklasse schützt Server, Schaltanlagen, IT und sensible Anwendungen vor Stromausfall und Datenverlust.

Die **Dauerwandler-Technik** von XANTO bewirkt eine vollständige Entkopplung der Verbraucher vom Stromversorgungsnetz. So richten selbst extreme Spannungsschwankungen, Spannungsspitzen und Oberwellen keine Schäden an den versorgten Geräten an. Bei Stromausfall erfolgt ein gleitender, garantiert **unterbrechungsfreier Übergang**. Die herausragende Neuheit von XANTO ist ihre zukunftsweisende DYNAMIC POWER TECHNOLOGY (DPT). Sie passt die Ausgangsleistung der USV-Anlage dynamisch an ihre Verbraucher an und erhöht bei Bedarf die Wirkleistung (Watt) bis zu ihrem Nennwert (Watt = VA). Hiermit steht mehr Leistung zur Verfügung als bei konventionellen USV-Anlagen.

Der bewährte **Redundanzbetrieb** ist auch bei den neuen XANTO-Modellen serienmäßig. Verbessert wurde der Redundanz-Sicherheitsgrad bei den 6000 und 10000VA-Modellen: Ab sofort können bis zu drei USV-Anlagen im Parallelverbund arbeiten. Darüber hinaus stellt die neue XANTO bis zu **34% mehr Überbrückungszeit** zur Verfügung als ihr Vorgängermodell. Ein weiteres Plus sind die geringen Betriebskosten dank ihres **Wirkungsgrades von bis zu 98%**.

Die ONLINE USV-Systeme AG (ONLINE) gehört zu den führenden Herstellern von unterbrechungsfreien Stromversorgungen (USV). Seit 1988 beschäftigt sich das deutsche Unternehmen mit Entwicklung, Fertigung, Vertrieb und Support von USV-Systemen. Nach verkauften Stückzahlen sind die Produkte von ONLINE die deutsche Nummer eins im USV-Markt und wegen ihrer hohen Qualität und des exzellenten Supports international anerkannt.

Wirtschaftlich: So amortisiert sich XANTO

Anschaffungs- und Betriebskosten senken, gleichzeitig die Umwelt schonen.

Als bahnbrechenden Wandel in der USV-Branche gilt die neue und zukunftsweisende DYNAMIC POWER TECHNOLOGY von ONLINE USV-Systeme. Sie stellt den angeschlossenen Verbrauchern bis zu 54% mehr Wirkleistung (Watt) zur

Verfügung als klassische und weit verbreitete USV-Anlagen. Hierdurch kann mit XANTO ein kleineres USV-Modell mit geringeren Anschaffungskosten eingesetzt werden. Gleichzeitig erreicht die USV-Anlage so ihren optimalen Arbeitsbereich und reduziert die Wärmeverluste. Dies schont die Umwelt und den Geldbeutel des Betreibers.

MUSTERRECHNUNG BEI 6000 WATT

KONVENTIONELLE USV-ANLAGE:

10.000 VA / 6000 Watt, 80% Wirkungsgrad $\rightarrow$ Verlustleistung = 20%
 6000 Watt $\times$ 20% Verlustleistung = 1200 Watt Verlustleistung
 1200 Watt Verlustleistung $\times$ 0,3 EUR/kWh = 3353,60 EUR Wärmekosten / Jahr

MODERNE XANTO 2000 MIT DYNAMIC POWER TECHNOLOGY:

6000VA / 6000 Watt, 91% Wirkungsgrad $\rightarrow$ Verlustleistung = 9%
 6000 Watt $\times$ 9% Wirkungsgrad = 540 Watt Verlustleistung
 540 Watt Verlustleistung $\times$ 0,3 EUR/kWh = 1419,12 EUR Wärmekosten / Jahr

	Wärmekosten	Anschaffungskosten (EVP), Preisstand 2017
Konventionelle USV, 10000VA	3353,60 EUR / Jahr	8092,00 EUR
Moderne XANTO 6000 mit DPT	1419,12 EUR / Jahr	1560,09 EUR
ERSPARNIS	= 1934,48 EUR / Jahr	= 3953,18 EUR

DPT
 DYNAMIC
 POWER
 TECHNOLOGY



– die USV-Profiliga

SERIENMÄSSIGE REDUNDANZ FÜR DREIFACHE SICHERHEIT

Doppelte Sicherheit mit Redundanz oder eine Leistungssteigerung auf bis zu 60.000VA sind mit der serienmäßigen Parallelfunktion von XANTO möglich. Es genügt, die entsprechende Anzahl von USV-Anlagen zusammenzuschalten. Zusätzliche Hardware oder Programmierung ist nicht notwendig. Es entstehen keine weiteren Kosten. Bei allen XANTO ab 6.000VA können bis zu drei USV-Anlagen parallel geschaltet werden.



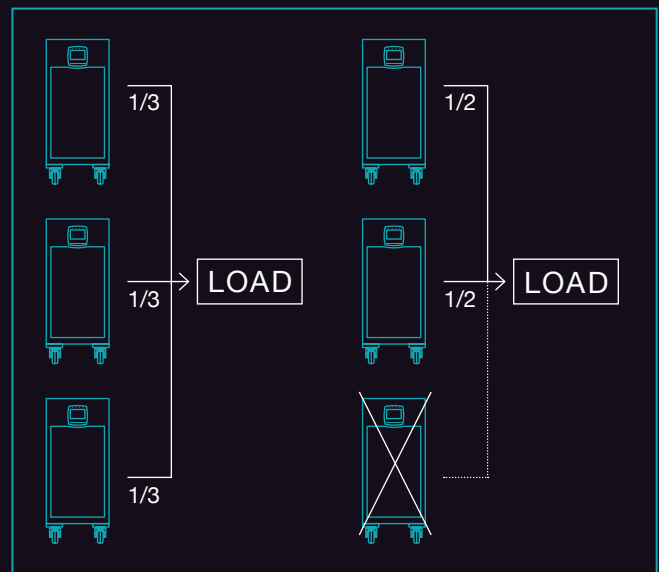
FLEXIBLE INSTALLATION

Die innovative Geräteklasse von XANTO bietet grenzenlose Variationsmöglichkeiten: XANTO 6.000 – 10.000 ist im flexiblen **Rack-Tower-Kombidesign** mit nur 4 Höheneinheiten erhältlich. Es ermöglicht die flexible Installation, speziell nach Umzug oder Systemerweiterung. Hierzu wird das Display der USV-Anlage werkzeuglos der liegenden Einbauart angepasst und die im Lieferumfang enthaltenen 19“-Winkel montiert.



Beispiel: Redundanzbetrieb von Drei XANTO 6.000

Solange die Versorgungsspannung vorhanden ist, erfolgt im Redundanzbetrieb ein Load Sharing. Hierbei werden alle XANTO 6.000 mit maximal 1/3 ihrer Nennleistung belastet. Bei Ausfall einer XANTO 6.000 übernehmen die zwei verbleibenden XANTO unmittelbar und unterbrechungsfrei.



Beispiel: Leistungssteigerung

Zur Leistungssteigerung können ebenfalls bis zu drei XANTO parallelgeschaltet werden. Diese Funktion wird gerne bei der Systemerweiterung zu einem späteren Zeitpunkt eingesetzt. Wie beim Redundanzbetrieb arbeiten zunächst alle USV-Anlagen mit einem Load Sharing. Übersteigt die abgegebene Leistung den Grenzwert jeder einzelnen USV-Anlage, so wechselt XANTO automatisch vom Redundanzbetrieb zur Leistungssteigerung.

SKALIERBARE ÜBERBRÜCKUNGSZEIT

Mit externen Batteriepaketen kann XANTO die Überbrückungszeit gezielt an Ihre spezifischen Anforderungen anpassen. Damit stellt auch das Herunterfahren großer Netzwerke oder die Sicherung umfassender Datenbestände kein Sicherheitsrisiko mehr dar.

Nach umfangreicher Überarbeitung des USV-internen Ladegerätes können nun an eine XANTO auch nachträglich bis zu vier weitere Batteriepakete angeschlossen werden. Dadurch wird zum Beispiel bei XANTO 10000 3/1 eine typische Überbrückungszeit von über 186 Minuten erreicht. Das entspricht mehr als dem Doppelten des Vorgängermodells.

Flexibel: SNMP-Adapter und DataWatch-Software



Der optionale **SNMP-Adapter** ist die professionelle Lösung zum Multiserver-Shutdown und zur Fernadministration der USV. Dank leistungsfähigem 32-Bit RISC-Prozessor unterstützt der SNMP-Adapter alle bekannten Funktionen

wie z.B. **automatische Datensicherung** mit dem **Schließen laufender Anwendungen** und **geordnetem Herunterfahren** des gesamten Systems. Darüber hinaus sind ein umfangreiches **Messaging-System**, frei **programmierbare Routinen**, **zeitgesteuerte Tests** sowie eine **Ereignisprotokollierung** obligatorisch.

An die „professional“ Variante (Art.-Nr. DW5SNMP30) kann zusätzlich ein **Temperatur-** oder **Temperatur-/Feuchtesensor** direkt angeschlossen werden.



Zum serienmäßigen Lieferumfang der XANTO-Serie gehört die **DataWatch-Software**. Sie kommuniziert ständig über RS-232 oder USB-Schnittstelle mit XANTO und überwacht alle Prozesse.

DataWatch arbeitet im Hintergrund und ist die umfassende Softwarelösung zum Shutdown und Management des PC- oder Serversystems sowie zum Monitoring der XANTO und des Stromversorgungsnetzes.

Für den Shutdown mehrerer an einer USV angeschlossener Server wird der Softwareagent RCCMD empfohlen. Er arbeitet ereignisgesteuert und reduziert somit unnötigen Datenverkehr im Netzwerk.

Die gesamte Kommunikation arbeitet betriebssystemübergreifend.



Für die Kommunikation mit IBM AS400-Server oder zur Einbeziehung in industrielle Schaltanlagen kann XANTO um eine optionale AS400- / Relaiskarte ergänzt werden. An ihrer Klemmleiste stehen potenzialfreie Meldekontakte (via Relais) folgender Funktionen zur Verfügung: Normalbetrieb, Batteriebetrieb, Batteriespannung niedrig, Bypassbetrieb, Standbybetrieb, Sammelstörung. Über einen zusätzlichen Eingangskontakt kann die ferngesteuerte USV-Abschaltung erfolgen.

Unschlagbar: Der ONLINE Service

Mobile Konfigurator



Als deutscher Anbieter garantiert ONLINE:

- Direkte Beratung und Support
- 2 Jahre Vollgarantie inkl. Batterie
- Kostenlosen 24-Stunden-Vorabtausch gegen Neugerät
- 14 Tage Geld-zurück-Garantie

Umfassende Unterstützung bei der Auswahl und Dimensionierung der optimalen USV-Anlage bietet unser USV-Konfigurator unter **www.online-usb.de**.

Noch lieber unterstützen wir Sie jedoch persönlich. Rufen Sie uns einfach an unter Telefon 089 / 242 3990 – 10.

– das ultimative USV-Sicherheitskonzept

Die Top 9: **Ausstattungsmerkmale**

- 6.000 – 20.000VA, Doppelwandlertechnik
- Höchste Sicherheitsstufe (VFI-SS-111) und perfekte Sinus-Ausgangsspannung
- Parallelbetrieb serienmäßig: Redundanz oder Leistungssteigerung bis 60.000VA
- Zukunftsweisende DYNAMIC POWER TECHNOLOGY für mehr Watt
- 98% Wirkungsgrad: Geringe Betriebskosten durch hohe Energieeffizienz
- Skalierbare Überbrückungszeit von bis zu 186 Minuten
- Flexibles Rack-Tower-Kombidesign: 6.000 und 10.000VA mit nur 4 HE
- Serienmäßige Revisionsumgehung: Maximaler Komfort und keine Downtime*
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und 24h-Vorabaustausch gegen Neugerät



TECHNISCHE DATEN XANTO-SERIE

MODELL	XANTO 6000		XANTO 10000		XANTO 10000 3/1		XANTO 20000 3/1	
Artikel-Nr. USV (Tower / Rack-Tower)	X6000		X10000		X1000031		X2000031	
Artikel-Nr. Batteriepaket (Tower / Rack-Tower)	X6000BP		X10000BP		X1000031BP		X1000031BP	
NENNLEISTUNG								
Leistung	6000VA / W		10000VA / W		10000VA / W		20000VA / W	
Leistung bei >1BP	4800W		8000W		9000W		18000W	
Technologie	Doppelwandler-Technologie							
EINGANG								
Nennspannung	230V				400V			
Spannungstoleranz Normalbetrieb bei 50% Last	110 - 300V				110 - 300V (L-N)			
Spannungstoleranz Normalbetrieb bei 100% Last	176 - 300V				176 - 276V (L-N)			
Frequenz			50 / 60Hz (automatische Erkennung)					
Kaltstart			Ja					
Eingangsstecker			Klemmleiste					
AUSGANG								
Nennspannung, Toleranz Batteriebetrieb			230V +/-1%					
Spannung einstellbar auf			208 / 220 / 230 / 240V (20% Leistungsreduktion bei 208V)					
Ausgangsfrequenz, Normalbetrieb			50 / 60Hz +/-4Hz					
Ausgangsfrequenz, Batteriebetrieb			50 / 60Hz +/-0,1Hz					
Kurvenform			Sinus					
Überlastverhalten, Normalbetrieb	<110% Last		Alarm, Bypass/Standby nach 10 Min.					
	110 - 130% Last		Alarm, Bypass/Standby nach 1 Min.					
	>130% Last		Alarm, Bypass/Standby nach 1s					
Überlastverhalten, Batteriebetrieb	<110% Last		Alarm, Bypass/Standby nach 30s					
	110 - 130% Last		Alarm, Bypass/Standby nach 10s					
	>130% Last		Alarm, Bypass/Standby nach 1s					
Wirkungsgrad, Normalbetrieb			>94%		>92%		>88%	
Wirkungsgrad, Hocheffizienzbetrieb			>98%		>97%		>96%	
Wirkungsgrad, Batteriebetrieb			>91%				>87%	
Verlustleistung, max.	600W		1000W		1440W		2880W	
Ausgangsstrom, max.	41A		68A		68A		136A	
Ausgangsbuchsen	Klemmleiste		Klemmleiste		Klemmleiste 2x IEC320 C13		Klemmleiste	
BATTERIE								
Typ und Anzahl, USV	-		-		20x 12V / 9Ah		-	
Typ und Anzahl, Batteriepaket	16x 12V / 7Ah		16x 12V / 9Ah		2x 20x 12V / 9Ah		2x 20x 12V / 9Ah	
Nennspannung	192V		192V		240V		240V	
Ladespannung	218,4V				273V			
Ladestrom	1A		1A		1A		2A	
Ladedauer auf 90% Kapazität interne Batterie / erste BP			<4 Stunden					
Ladedauer auf 90% Kapazität [+nBP(s): 1 / 2 / 3 / 4 / 5]	- / 7 / 10,5 / 14 / 17,5		- / 9 / 13,5 / 18 / 22,5		13,5 / 22,5 / 31,5 / 40,5 / -		- / 9 / 13,5 / 18 / -	
TYP. ÜBERBRÜCKUNGSZEITEN BEI 50 BZW. 100% LAST UND PF=0,7								
Standard (USV interne Batterie)	-		-		15 / 5		-	
plus 1 Batteriepaket	17 / 6		12 / 4		63 / 26		14 / 4	
plus 2 Batteriepakete	46 / 18		29 / 12		119 / 53		39 / 15	
plus 3 Batteriepakete	72 / 30		52 / 22		159 / 77		60 / 27	
plus 4 Batteriepakete	106 / 47		71 / 30		186 / 104		85 / 42	
plus 5 Batteriepakete	139 / 58		90 / 44		-		-	
SPEZIALFUNKTIONEN								
Redundanz- und Parallelbetrieb, max. Anzahl					Ja, 3			
Frequenzumrichterbetrieb					Ja			
Schaltbare Ausgangssteckdosen	-				Ja		Ja	
SCHNITTSTELLEN, SOFTWARE								
USB-Schnittstelle					Ja			
RS-232-Schnittstelle					Ja			
Schnittstelle für Parallelbetrieb					Ja			
SNMP-Slot					Ja			
Not-Aus					Ja			
Netzwerkmanagementkarte, basic			optional (Art.-Nr. DW7SNMP30)				opt. DW7SNMP20	
Netzwerkmanagementkarte, professional			optional (Art.-Nr. DW5SNMP30)				opt. DW5SNMP20	
AS400-/Relaiskarte			optional (Art.-Nr. DWAS400DC)				-	
ABMESSUNGEN, GEWICHT								
Abmessungen USV (B x H x T)	438 x 88 (2U) x 610		438 x 88 (2U) x 610		250 x 576 x 592		250 x 576 x 592	
Gewicht USV	17kg		20kg		105kg		50kg	
Abmessungen Batteriepaket (B x H x T)	438 x 88 (2U) x 737		438 x 88 (2U) x 737		250 x 576 x 592			
Gewicht Batteriepaket	47kg		53kg		125kg			
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN								
Betriebstemperatur					0 – 40°C			
Rel. Luftfeuchtigkeit					0 – 95%			
Betriebsgeräusch, max.	<55dB		<58dB		<58dB		<69dB	
MTBF bei 25°C (ausgenommen Batterie)	>47.000 Stunden				>45.000 Stunden			
LIEFERUMFANG								
19"-Montagewinkel (links und rechts), nur X6000, X10000	2						-	
Füße für Towermontage (Sets), nur X6000 und X10000	2						-	
USB-Schnittstellenkabel					1			
Parallelkabel					1			
Synchronisationskabel (share current)					1			
Batteriekabel, nur Batteriepaket					1			
Schnellstartanleitung					1			
ZERTIFIZIERUNG, GARANTIE								
Klassifizierung					VFI-SS-111 (EN62040-3)			
Sicherheit					EN62040-1			
EMV, Performance					EN62040-2			
Zulassung					CE			
Schutzklasse					IP21			
Garantie					2 Jahre inkl. Batterie			