



DIGITUS® SoHo Wandschrank Compact-Serie - 520 x 400 mm (BxT)

DN-19 09-U-S-1 4016032330950



DIGITUS 9HE SoHo Wandschrank, unmontiert
512x520x400mm, Farbe Grau RAL 7035 512x520x400mm

Die DIGITUS® Compact-Serie ist für die hohen Anforderungen der IT-Infrastruktur hergestellt und entwickelt worden.

Die DIGITUS® Compact-Serie ist eine Reihe von 19" Wandschränken die speziell entwickelt wurden, um sowohl eine optimale Verkabelung als auch den Einbau von diversen Zubehörkomponenten zu gewährleisten. Die Wandschränke sind sehr platzsparend und ideal geeignet für die Verwendung von unzähligen Produkten und Anwendungen im 19" Bereich. Die Schränke sind speziell gebaut um den hohen Anforderungen im Netzwerkbereich gerecht zu werden und bieten eine Vielzahl von Eigenschaften wie die leicht zu öffnenden Türen und Seitenteilen, sowie individuell einstellbaren Profilschienen. Der Zugang an der Ober- und Unterseite jedes Wandschranks, machen die Installation der 19" Komponenten und die dazugehörige Verkabelung sehr einfach, flexibel und zeitsparend. DIGITUS® bietet eine komplette Auswahl an Zubehörkomponenten um die Installation der Wandschränke mit professionellen Produkten abzuschließen.

- 1 1,5mm robustes Stahlblech mit hoher Belastbarkeit, pulverbeschichtet
- 1 Seitenteile abnehmbar und abschließbar
- 1 Lüftungsschlitze für aktive sowie passive Be- und Entlüftung
- 1 Schutzart IP 40
- 1 Abschließbare Sicherheitsglastür
- 1 Unmontiert, Flachpaket
- 1 Farbe: lichtgrau, RAL 7035
- 1 Ladekapazität: 100 kg
- 1 HE: 9
- 1 Größe (HxBxT): 512,520,400 mm



DIGITUS® SoHo Wandschrank Compact-Serie - 520 x 400 mm (BxT)

DN-19 09-U-S-1 4016032330950

→ Logistik

	Anzahl (Stück)	Gewicht (kg)	Tiefe (cm)	Breite (cm)	Höhe (cm)	cm³
Karton-VPE	1	12,17	54,00	62,00	13,50	45198,00
Innen-VPE	1	12,17	54,00	62,00	13,50	45198,00
Einzel-VPE	1	12,17	54,00	62,00	13,50	45198,00
Netto einzeln ohne VP	1	0,00	54,00	62,00	13,50	45198,00

→ Verpackungstyp:



Ursprungsland: Tuerkei